

Moderne Automation am Funktionsmodell gezeigt

Reinraumregelung leicht gemacht



*Marketingleiter Ulrich Marschall (l.) und Verkaufleiter Udo Ring (r.) erklären das Funktionsmodell zur Reinraumregelung
Foto: PMA*

Mit Hilfe eines Funktionsmodells demonstrierte PMA an seinem Messstand, wie die Regelung eines Reinraums mit moderner Automationstechnik vereinfacht werden kann.

„Das im Modell gezeigte Klimatisierungskonzept haben wir für einen Hersteller von Kunststoffteilen für pharmazeutische Zwecke – wie Turbohaller für Asthmasprays, Injektionsampullen und Baby-schnuller – unter Reinraumbedingungen der Klasse A realisiert“, erläuterte Verkaufsleiter Udo Ring. Berücksichtigt werden dabei Druck, Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

Statt mehrerer ineinander verschachtelter Regelungskreisläufe verbindet PMA für diese moderne Reinraumregelung einen Multifunktionsregler KS 98+ mit Sensoren für Druck und Kombifühler für Feuchte und Temperatur sowie über CANopen angeschlossene RM200-I/O-Module über ADAM-Kommunikationsmodule an ein Touch-Panel-Industrie-PC mit der PMA-MSI-Software.

Nach den Worten von Ring entspricht das System den amerikanischen Qualitätsmanagement-Vorschriften GMP zur Fertigung von Pharmazieprodukten.

① www.pma-online.de